



## G-Drink Design Evolution

### G-Drink Design DV9 Vertical

L'évolution du G-Drink se poursuit encore. Le plus grand succès de notre histoire arbore un nouveau look pour une même fiabilité. Une vitrine spacieuse et intensément éclairée qui met en valeur chaque produit. De nouvelles caractéristiques proposent un nouvel affichage aux caractères bleutés offrant une très bonne visibilité en tous lieux et un système de verrouillage de la porte simple et nouveau.



#### EN OPTION

- CAISSE CUSTOMISEES
- SERRURE SPECIALE CODEE RIELDA
- CLAVIER ET INTRODUCTION MONNAIE SECURISES
- KIT FIXATION SOL ET MUR
- PROTECTION SERRURE
- PROTECTION VITRE
- CALES DE RÉGLAGE POUR DIFFÉRENTS PRODUITS
- KITS DE FIXATION
- LABELISATION
- CAISSE A MONNAIE SECURISEE
- GROUPE FROID CO2 DISPONIBLE

#### COULEUR STANDARD STRUCTURE



Noir

DIMENSIONS H X L XP (mm) 1830\* x 1220 x 845

POIDS (Net - Machine standard sans option) 340 kg

NOMBRE DE SÉLECTION PAR PLATEAU 9

NOMBRE DE PLATEAU Standard 5 / Max. 7

NOMBRE DE SÉLECTION Standard 45 / Max. 63

CAPACITÉ MAXI (CANETTES DE 0,33 L) 504

CAPACITÉ MAXI (BOUTEILLES PET DE 0,50 L) 360

PROTOCOLE Exécutif / MDB

CONTRÔLE DU SYSTÈME DE REFRIGÉRISEMENT Electronic

TEMPÉRATURE INTERNE +2°C jusqu'à +10°C

CONSOMMATION D'ÉNERGIE MAX. 800 W

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE 230 V / 50 Hz

CLASSE CLIMATIQUE\*\* N (+16°C jusqu'à +32°C)

CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE\*\* 238 wh/h

CLASSE ÉNERGÉTIQUE (EVA EMP)\*\* A++

\* Avec pieds réglables

\*\* Selon EVA EMP 3.0. Données disponibles sur demande

Equipment contient des gazes fluorés à effet de serre. Les gazes fluorés sont contenus dans un système hermétique.